



PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAMINA

ESTADO DE SÃO PAULO

C.N.P.J. 45.323.474/0001-02

102  
9

**ATA DE DECLARAÇÃO DE CERTAME DESERTO**

**PREGÃO PRESENCIAL 14/2022  
PRÓCESSO LICITATÓRIO 15/2022**

Aos 04 (quatro) dias do mês de fevereiro de 2022, na sala de licitações da Prefeitura Municipal de Aramina, presentes a pregoeira Paula Teixeira Gonçalves, e os membros da equipe de apoio Luis Gustavo Lucas dos Santos e Solange Aparecida de Souza Polydoro, para conduzir a SESSÃO PÚBLICA, referente ao Pregão Presencial nº 14/2022, cujo objeto é o “**REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAIS E FUTURAS PRESTAÇÕES DE SERVIÇOS DE REALIZAÇÃO DE EXAMES DE IMAGEM POR EMPRESA ESPECIALIZADA PARA OS MUNICÍPIOS DE ARAMINA**”, decorrido o horário definido no edital (09:00), constatou-se a inexistência de interessados em participar do presente certame licitatório, restando **DESERTO** o Pregão Presencial nº 14/2022.

Luis Gustavo Lucas dos Santos  
EQUIPE DE APOIO

Solange Aparecida de Souza Polydoro  
EQUIPE DE APOIO

Paula Teixeira Gonçalves  
PREGOEIRA